

Lombarda Macchine siła specjalizacji

Lombarda Macchine jest włoską firmą stworzoną wyłącznie w celu produkcji i sprzedaży giętarek do profili dystansowych i zasypywarek ramek dystansowych. Mottem przewodnim naszej firmy jest dedykowanie całego naszego doświadczenia i zaangażowania w projektowanie i budowę wspomnianych maszyn, co pozwala nam rozwijać je każdego dnia.



Maszyny wydajne i przyjazne użytkownikowi

Nasze doświadczenie pozwala projektować nam maszyny, które są wydajne i niezwykle łatwe w użyciu, a jednocześnie są konkurencyjne cenowo.

Serwis pogwarancyjny

Jeszcze ważniejsze jest dla nas pozostanie razem z naszymi klientami po instalacji i uruchomieniu naszych maszyn, co daje naszym klientom skuteczny i jakże potrzebny serwis posprzedażowy, zapewniając pomoc w rozwiązywaniu każdego problemu, odpowiadając na pytania, pomagając w znalezieniu najlepszej konfiguracji aby osiągać maksymalną wydajność naszych maszyn przy zachowaniu najwyższej jakości gotowego produktu.



Lombarda Macchine S.r.l.
Via Modigliani, 13
20022 Castano Primo (MI) - Italy

Tel. +39 0331.877911
E-mail info@lombardamacchine.com
www.lombardamacchine.com



Zawansowana włoska technologia dla
wymagających producentów szkła
zespolonego

www.lombardamacchine.com



CSA2

ZASYPYWARKA SITA MOLEKULARNEGO

Automatyczna zasypywarka sita molekularnego napełnia absorbentem wilgoci ramki dystansowe szyb zespolonych. Maszyna jest dedykowana do **ramek aluminiowych i stalowych** oraz **ciepłych ramek dystansowych** (Chromatech Ultra, Thermix TX.N Pro, TGI Spacer M, Multitech, Termoprofi, Thermobar, TGI Spacer Precision, Swisspacer Advance, Swisspacer Ultimate).

Proces zasypywania ramek realizowany jest **w pełni automatycznie**:

- **wiercenie ramki** od tyłu przy użyciu wiertła dedykowanego również do ramek stalowych;
- **zasypywanie** realizowane jest metodą ciśnieniową, dającą doskonałe wypełnienie profili i wysoką wydajność procesu napełniania;

zamknięcie butylem otworu załadunkowego sita molekularnego.

Przy napełnianiu **ramek o dużych wymiarach** głowica robocza unosi się automatycznie do osiągnięcia zadanej pozycji (max wymiar ramki ≈ 2500 x 3500mm).

Wyposażenie opcjonalne:

- dodatkowa głowica do zasypywania modeli
- system odciągu redukujący zapylenie

Specyfikacja techniczna

Zastosowanie dla ramek: Aluminiowych, Stalowych oraz „Ciepłych Ramek Dystansowych” o szerokościach: 8-24mm; (opcjonalnie 6 lub 27mm).

Wymiary maszyny: L=1550mm, W=1150mm, Hmax=3060mm



WHS2

AUTOMATYCZNA GIĘTARKA PROFILI DYSTANSOWYCH

Automatyczna giętarka profili dystansowych WHS2 jest przystosowana do gięcia ramek **aluminiowych i stalowych** oraz ciepłych ramek dystansowych (**Chromatech Ultra, Thermix TX.N Pro, TGI Spacer M, Multitech, Termoprofi, Thermobar, TGI Spacer Precision, Swisspacer Advance, Swisspacer Ultimate**).

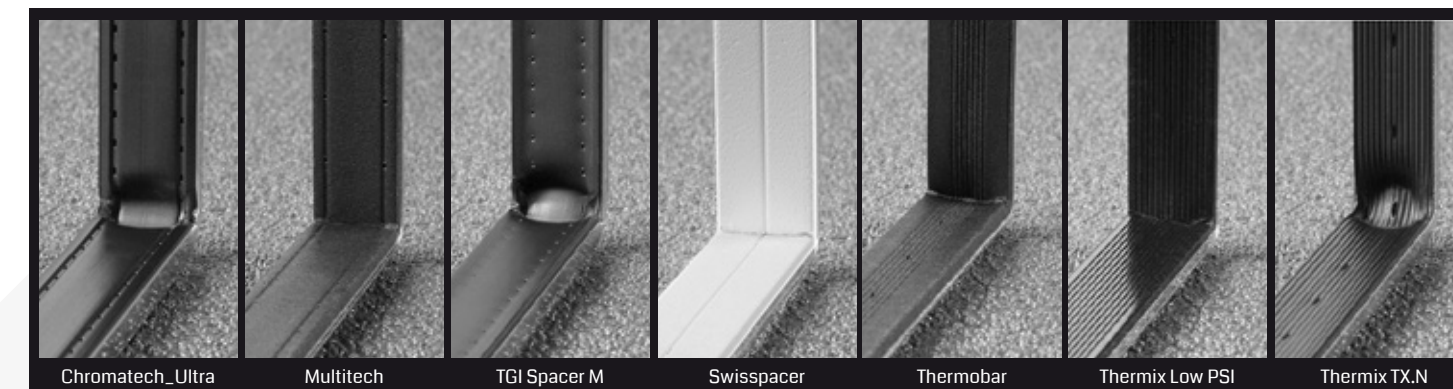
Urządzenie daje możliwość przygotowywania kwadratów i prostokątów, figur o prostych i ściętych krawędziach takich jak trapezy, trójkąty, pięciokąty oraz opcjonalnie łuki i okręgi.

Maszynę zaprojektowano jako **prostą w użyciu i przyjazną użytkownikowi**. Posiada palec gnący automatycznie dostosowujący się do różnych szerokości profilu oraz systemem cięcia automatycznie dostosowujący się do różnych szerokości i rodzajów profili.

Oprogramowanie optymalizujące może zapisać do 1200 różnych szczegółowych parametrów pracy przypisanych do poszczególnych artykułów. Oprogramowanie maszyny może współpracować z większością dostępnych systemów optymalizujących rozkrój szkła i jest dostępne w języku włoskim, angielskim, niemieckim, francuskim i polskim.

Magazyn profili urządzenia składa się z 13+1 przegród dedykowanych dla różnych rodzajów profili, które w trakcie pracy maszyny są w automatyczny sposób pobierane.

Maszyna jest przystosowana do współpracy z **urządzeniami znakującymi profile**.



Specyfikacja techniczna

Zastosowanie dla profili aluminiowych i stalowych oraz ciepłych ramek dystansowych o szerokościach: 8-24mm (opcjonalnie 6 mm, 27mm, 30mm lub 32mm).

Minimalny wymiar ramki: 200x280mm.

Maksymalny wymiar ramki: 1800x2450mm w jednym cyklu (ramki o większych wymiarach produkowane są dwuetapowo).

Wymiary maszyny: L=13000mm, W=2040mm, H=2550mm.

Czasy cykli dla ramek o wymiarach 700 x 1400mm: Aluminium 28/30 sekund; Ciepłe Ramki (gięte „na zimno”) 30/32 sekund; Ciepłe Ramki (gięte „na ciepło”) 50/60 sekund.



Znajdź “Lombarda Machines” na YouTube i odkryj nasze maszyny!