

## Lombarda Macchine la forza della specializzazione

Lombarda Macchine è un'azienda nata con l'intento principale di produrre e commercializzare Piegaprofil e Caricasali. Il progetto è iniziato con l'idea di dedicare tutta la nostra esperienza ed il nostro impegno alla progettazione e realizzazione di questi macchinari, permettendoci di svilupparli giorno dopo giorno.

### Macchinari efficienti e semplici da utilizzare

L'esperienza accumulata ci permette di proporre macchinari efficienti ed estremamente semplici da utilizzare. I nostri macchinari garantiscono la massima efficienza con una estrema semplicità nell'utilizzo, ed un vantaggioso rapporto qualità-prezzo per il cliente.

### Servizio post-vendita

È per noi molto importante seguire i nostri clienti anche dopo l'acquisto e l'installazione dei nostri macchinari, offrendo loro un efficace e tempestivo servizio post-vendita, garantendo ai nostri clienti il nostro aiuto per ogni problema, rispondendo rapidamente alle loro domande, aiutandoli a trovare la configurazione migliore per le loro esigenze, cercando con loro di portare alla massima produttività ed efficienza i nostri macchinari.



Lombarda Macchine S.r.l.  
Via Modigliani, 13  
20022 Castano Primo (MI) - Italy

Tel. +39 0331.877911  
E-mail [info@lombardamacchine.com](mailto:info@lombardamacchine.com)  
[www.lombardamacchine.com](http://www.lombardamacchine.com)



Evoluzione tecnologica italiana  
al servizio delle aziende specializzate  
nella produzione di vetro camera

[www.lombardamacchine.com](http://www.lombardamacchine.com)



La caricasali automatica CSA2 esegue il processo di riempimento automatico dei profili distanziali con sali disidratanti. È adatta al riempimento di profili di **alluminio**, di **acciaio**, e di profili **Warm Edge** (Chromatech Ultra, Thermix TX.N Pro, TGI Spacer M, Multitech, Termoprofi, Thermobar, TGI Spacer Precision, Swisspacer Advance, Swisspacer Ultimate).

La macchina svolge automaticamente l'intero processo di lavoro:

- **foratura** del dorso dell'intelaiatura, tramite punte idonee anche alla foratura dell'acciaio;
- **iniezione** di sali disidratanti: il sistema a pressione permette un **veloce** riempimento del profilo, il sistema di controllo ne assicura il **perfetto riempimento**;
- **chiusura** fori di iniezione con butile.

Per lavorare telai di grandi dimensioni la testa di lavoro si solleva automaticamente fino a raggiungere la posizione desiderata (dimensione max. ≈ 2500 x 3500mm).

Disponibili come optional:

- sistema con una testa di lavoro aggiuntiva per riempimento sagomati;
- sistema di aspirazione polveri.

## Caratteristiche tecniche

Profili lavorabili: Alluminio / Acciaio / Warm Edge 8-24mm (optional 6mm o 27mm).

Dimensioni del macchinario: L 1.550mm, P 1.150mm, H max 3.060mm



La Piegaprofili automatica WHS2 è ideale per la piegatura di profili di **alluminio** e Warm Edge: **Chromatech Ultra, Thermix TX.N Pro, TGI Spacer M, Multitech, Termoprofi, Thermobar, TGI Spacer Precision, Swisspacer Advance, Swisspacer Ultimate**.

È possibile creare intelaiature di forma quadrata e rettangolare, sagome come trapezi, triangoli, pentagoni, ed altre forme con archi e lati curvi.

La macchina è sviluppata per essere **semplice** e user **friendly**, senza necessità di interventi dell'operatore sulla testina di piegatura, nel sistema di piegatura, o nel sistema di taglio, anche cambiando tipo di profilo o spessore. La macchina **si configura automaticamente** per lavorare ogni singolo profilo, non è quindi necessario apportare modifiche o regolazioni.

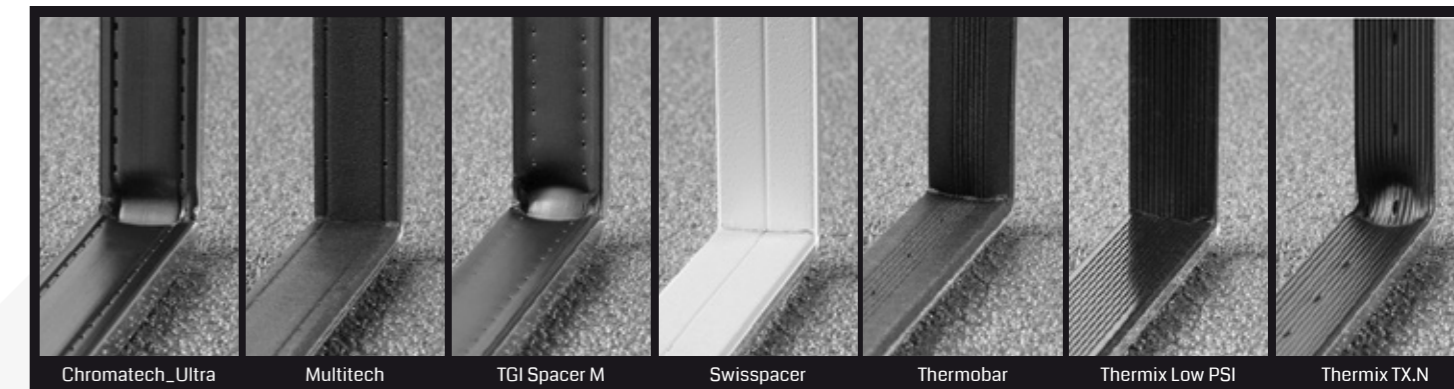
Il **programma di ottimizzazione** del lavoro può ottimizzare fino a 1200 misure di lavoro differenti, può essere interfacciato con i principali programmi di ottimizzazione taglio ed è disponibile in italiano, inglese, francese, tedesco, spagnolo e polacco.

Il magazzino profili dispone di 13+1 sezioni per il carico dei distanziali. L'inserimento del profilo nella sezione di piegatura avviene in automatico, e le diverse posizioni sono facilmente cambiabili.

La macchina può essere predisposta per la connessione a **stampanti per marchiatura**.



Cerca "Lombarda Macchine" su YouTube e scopri il funzionamento delle nostre macchine



## Caratteristiche tecniche

Profili lavorabili: Alluminio / Warm Edge 8-24 mm (optional 6mm, 27mm, 30mm o 32mm).

Dimensioni minime lavorabili: 200x280mm. Dimensioni massime lavorabili: 1800x2450mm in un pezzo unico (dimensioni superiori in due step).

Dimensioni del macchinario: L 13.000mm, P 2.040mm, A 2.550 mm.

Tempi ciclo per la produzione di 700x1400mm: alluminio 28/30 secondi, Warm Edge non riscaldato 30/32 secondi, Warm Edge riscaldato 50/60 secondi.